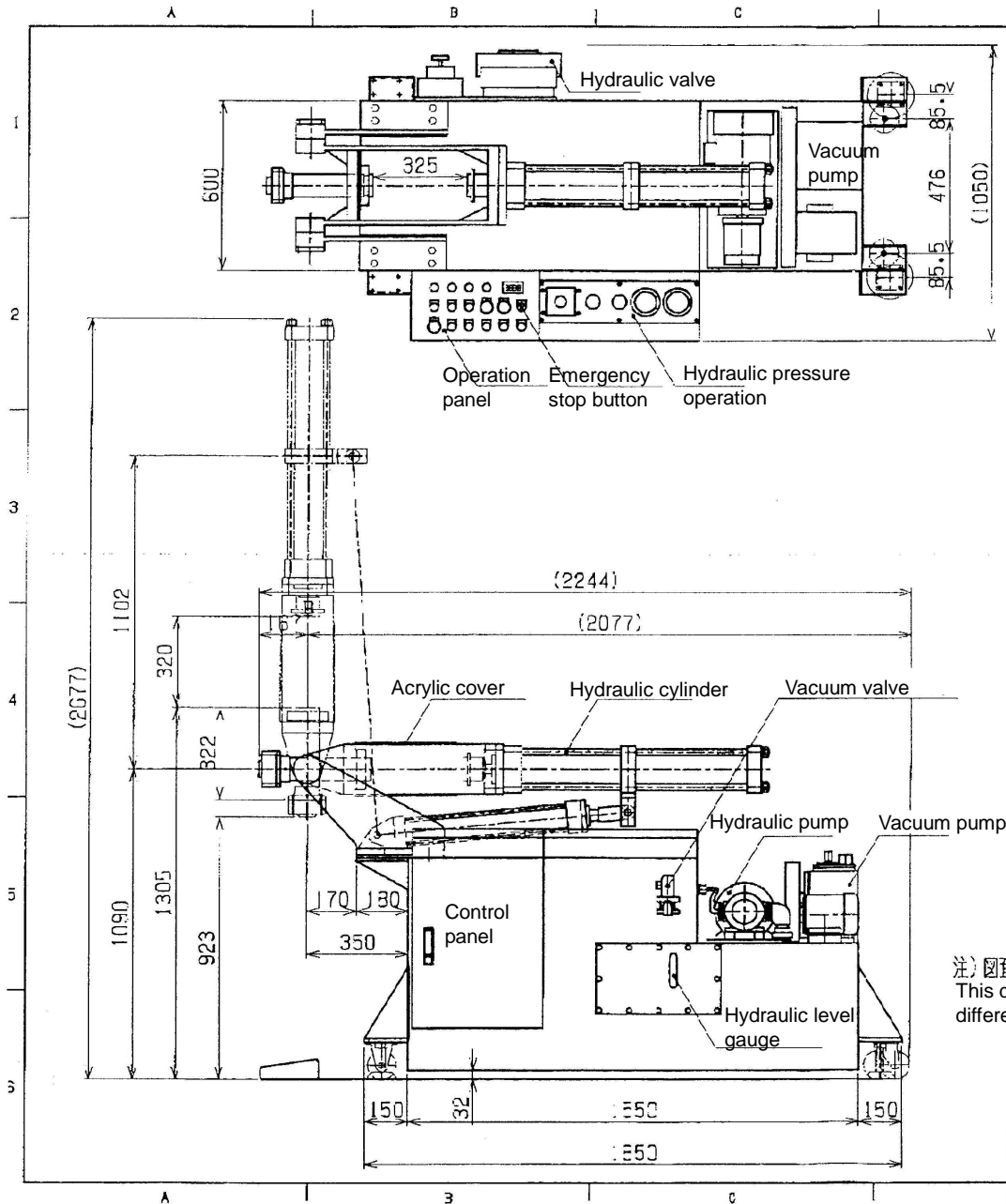


EP-3D Installation Drawing



機械本体仕様書	
メインモータ	2.2kW X 4P 380V (インバータ制御OP)
真空ポンプモータ	C.4kW X 4P 380V X 60Hz (防滴型)
加圧シリンダー	φ125 X 1000s (122.7cm <sup>2</sup> )
加圧力	最大 5ton (4MPa時)
加圧速度	約0.2~27mm/sec (4MPa時)
加圧速度調整 (CP)	電磁式比例弁 約0.5~30l/m <sup>3</sup> n
材料シリンダー	φ35 X 300l有効容積 (約0.288L)
成形圧力	最大520kgf/cm <sup>2</sup>
真空ポンプ	S-5型 100l/m <sup>3</sup> n
材料寸法	---
押し加圧速度	---
製品外形	---
製品長さ	---
製品押し速度	---
総電気容量	約4kVA
総重量	約1500kg
必要油量	約120l (油圧作動油 #32)
材料シリンダー材質	SCM-440H
材料シリンダー内面処理	硬質クロムメッキ30μ
その他CP (オプション)	メインモーター・インバータ制御
	表示パネル付
	加圧CYL内磁歪センサー機能内蔵
	製品押し速度フィードバック制御
	一時停止用フットスノッチ付 (1m)
	ファンクーラー (仕様異なる)
	御社指定色 (日塗工410)
※ 別塗	機外電気配線・油圧作動油
	水配管 (20l/min) 25℃
	ダノス及び取付フランジ

※油圧ポンプは、仕様により異なるため上記には記載してありません

注) 図面内寸法は、あくまで参考寸法ですので実際とことなる場合がありますので御了承下さい  
This drawing is just for reference only. There may be some slight differences in dimensions when the actual machine is supplied.

参考図面

製図	設計	検図	承認	尺度	1/15	三	角	法
山田				名	Piston-type Extrusion Press			
出図				称				
株式会社				型式	参考図面			
石川時鐵工所				図号				
記号	△	△	△	△	NC番号			