

表面粗さ測定機 サーフコーダ
SURFACE ROUGHNESS MEASURING INSTRUMENT

SE300

- タッチパネルとボタンスイッチで簡単操作
 - 多様なパラメータに対応し、複数規格を同時解析/出力が可能
 - リアルタイムプロフィールを表示、記録
 - 縦/横の自動感度校正機能を採用
 - 多彩なレベリング機能を備え、R面測定、段差測定に有効
- Easy Control with Touch panel and Push Button
 - Analysis: Many parameters of different standards in one measurement
 - Real time surface profile recording with screen display or direct printout
 - Automatic sensitivity calibration in vertical and horizontal
 - Various leveling functions, effective to measure the curved surface or step



仕様 Specifications

測定パラメータ Parameters	JIS B0601-2001 / ISO4287-1997 (Filter: Gaussian)	<i>Ra, Rz, Rp, Rv, Rq, RSm, Rmr</i> (c), <i>Rdc, Rt, Rsk, Rku, R</i> profile, BAC, ADC <i>Pa, Pz, Pp, Pv, Pq, PSm, Pmr</i> (c), <i>Pdc, Pt, Psk, Pku, P</i> profile, BAC, ADC <i>Wa, Wz, Wp, Wv, Wq, WSm, Wmr</i> (c), <i>Wdc, Wt, W</i> profile, BAC, ADC
	JIS B0601-1994(Filter: Gaussian)	<i>Ra, Ry, Rz, tp, Sm, S, R/P</i> profile, BAC, ADC
	JIS B0601-1982(Filter: 2RC)	<i>Ra, Rmax, Rz, Rp, Rv, RMS, tp, Sm, Rt, Pc, RmaxD, R3z, F/P</i> profile, BAC, ADC
	JIS B0601-1987(Filter: 2RC)	<i>WCA, WCM, FW</i> profile
	ASME B46.1 1-1995(Filter: Gaussian/2RC)	<i>Ra, Rq, Rt, tp, Sm, Rp, Rv, Rmax, Pc/HSC, Rsk, Rku, R/P</i> profile, BAC, ADC
	DIN4776(Filter: Special Gaussian)	<i>Rk, Mr1, Mr2, Rpk, Rvk, A1, A2, R/P</i> profile, BAC, ADC
測定範囲 : Measuring Range		縦: 800 μ m 横: 25mm 縦方向分解能: 0.0064 μ m 検出器手動上下範囲: 33mm Vertical Range: 800 μ m Horizontal Range: 25mm Vertical Resolution: 0.0064 μ m Pick-up updown stroke: 33mm
測定倍率 Magnification	縦: Vertical 横: Horizontal	1, 2, 5, 10, 20, 50, 100, 200, 500, 1,000, 2,000, 5,000, 10,000, 20,000, 50,000, 100,000 & Auto
カットオフ値 Cut-off	粗さ: Roughness うねり: Waviness	JIS2001R/ISO97R, JIS94, JIS82, ASME95, DIN4776 λ_c : 0.08, 0.25, 0.8, 2.5, R+W (JIS82モード時のみ) (R+W can be selected only in JIS82) λ_s : JIS94, ISO97モード時, ISO3274: 1996に準拠 λ_s : Complying with ISO3274: 1996 in JIS94 or ISO97 ISO97W/JIS2001W, JIS87 λ_c - λ_f /fh-fl: 0.08-0.8, 0.25-2.5, 0.8-8.0mm
フィルタ : Filter		JIS2001/ISO97, JIS94, ASME95 Gauss型(50%)フィルタ Gaussian DIN4776 特殊 Gauss型フィルタ Special Gaussian JIS82, JIS87, ASME95 2RC型(75%)フィルタ 2RC (ASME95選択時はGauss型(50%)フィルタと2RC型(75%)フィルタで切替可能) (Gaussian or 2RC can be selected in ASME95)
オートレベルング : Auto Leveling		最小二乗法(全域、前半、後半)、両端2点、パラボラ、シフト、なし Least squares method(all area, first half, second half), 2-point, Parabola, Shift, None
評価長さ : Evaluation Length		$\lambda_c \times 1 \sim \times 9$, 任意* *JIS(82)モードでR+Wを選択のとき0.08~25mm, その他は0.08~($\lambda_c \times 9$)mm, 最大25mm $\lambda_c \times 1 \sim \times 9$ or Optional* *0.08 to 25.0 mm with R+W in JIS82, 0.08 to ($\lambda_c \times 9$) mm (maximum 25mm) except for R+W in JIS82.
測定長さ : Measuring Length		・JIS2001/ISO97, JIS94 モード時 予備駆動長さ(前後各 $\lambda_c/\lambda_f \times 0.5$)+評価長さ ・JIS82, JIS87 モード時 予備駆動長さ(前 $\lambda_c \times 1$)+評価長さ ・ASME95 モード時 Gauss: 予備駆動長さ(前後各 $\lambda_c/\lambda_f \times 0.5$)+評価長さ ・ASME95 モード時 2RC: 予備駆動長さ(前 $\lambda_c \times 1$)+評価長さ ・予備駆動長さ無しでの測定も可能 ・JIS2001/ISO97, JIS94: Extra length(Before & After, $\lambda_c/\lambda_f \times 0.5$ each) + Evaluation length ・JIS82, JIS87: Extra length(Before $\lambda_c \times 1$) + Evaluation length ・ASME95(Gaussian): Extra length(Before & After $\lambda_c/\lambda_f \times 0.5$ each) + Evaluation length ・ASME95(2RC): Extra length(Before $\lambda_c \times 1$) + Evaluation length ・Measurements without extra length can be carried out.
送り速さ : Measuring Speed		0.2, 0.5 mm/sec
戻り速さ : Return Speed		0.2, 0.5, 1.0 mm/sec 及び停止(オートリターン機能) 0.2, 0.5, 1.0 mm/sec and Off(auto return function)
データ表示 : Display		320 \times 240ドット・カラー液晶、タッチパネル 320 \times 240 dot, Color LCD, Touch Panel
プリンタ : Printer		8 dot/mm 感熱ラインドット方式 記録紙幅 58 mm 8 dots/mm, printing paper 58 mm width, thermal line-dot type
データ条件保存 : Memory		USBメモリ: 記憶容量 8GB以下 コネクタタイプ: USB-A フォーマット: FAT16/FAT32に対応 USB Memory: Storage capacity 8GB or less Connector: USB-A Format: FAT16/FAT32
その他の機能 : Other Functions		プロファイル反転, mm/inch 選択, 5種の測定条件記憶, 最大99データの平均・最大・最小・標準偏差計算, RS-232C小坂標準出力, コメント入出力 Inverted profile display; Unit(mm/inch) switch; Measuring condition memory with 5 kinds; Calculation of average, maximum, minimum, and standard deviation values for up to 99 data; RS-232C output(KOSAKA standard output/CSV format output), Comment input/output
検出器 : Pick-up		差動トランス 触針: R2 μ m ダイヤモンド 頂角60°(触針交換式) スキッド: R40mm サファイヤ 測定力: 0.75mN以下 1) Detection system: Differential transformer, stylus changeable. 2) Stylus(standard): Tip radius 2 μ m, Tip material diamond, Tip Angle: 60 deg 3) Skid(standard): Radius 40 mm, Material Sapphire 4) Measuring force 0.75mN or less
真直度精度 : Straightness		0.5 μ m/25mm以下(弊社規格) 0.5 μ m/25mm or less (KOSAKA standard)
電源電圧 : Power Supply		ACアダプタ 入力: 単相 AC90~264V 50/60Hz 出力: DC9V 4A AC adapter, Input: Single-phase 90 to 264 V AC, 50/60 Hz, Output: 9 V DC, 4 A
設置寸法・質量 : Dimensions		送り装置: W163 \times D66 \times H102 (Max) mm, 約0.7kg, 演算装置: W160 \times D235 \times H85mm, 約2kg Drive Unit: W163 \times D66 \times H102 (Max) mm, Approx 0.7kg, Amplifier: W160 \times D235 \times H85mm, Approx 2kg

標準組み合わせ Standard combination

型式 : Model	SE300
検出器 : Pick-up	PU-A6
レバー付触針 : Stylus arm	AA2-60
ノーズピース : Nose piece	ANA
送り装置 : Drive unit	DR-25X11
増幅演算装置 : Amplifier	AS-300
ACアダプタ : AC adapter	
記録紙 : Recording paper	No.2817150
粗さ標準片 : Calibration specimen	SS-N

オプション Option

交換用レバー付触針 : Stylus arms	Aシリーズ A Series
ノーズピース : Nose pieces	Aシリーズ A Series
コラム付定盤 : Bed with column	SP-94
送り装置固定台 : Drive unit table	FT-15C
ロール測定用アタッチメント : Attachment for roll measurement	FT-22
延長ケーブル : Extension cable	SE-17182 Cable length :2m
RS-232C ケーブル : RS-232C Cross cable	SE-17180 Cable length :1.5m
バッテリー : Battery	SE-19234
キャリングケース : Carrying case	SE-19235



URL <http://www.kosakalab.co.jp>

本社 〒101-0021 東京都千代田区外神田6-13-10 ミクニ・イーストビル2F
TEL 03 (5812) 2081 (代) FAX 03 (5812) 2085

お問い合わせは本社営業部・営業所へ

本社営業部 〒101-0021 東京都千代田区外神田6-13-10 ミクニ・イーストビル3F TEL 03 (5812) 2011 (代) FAX 03 (5812) 2015
北関東出張所 〒321-4346 栃木県真岡市松山町5-2 TEL 0285 (83) 4966 FAX 0285 (82) 3430
大阪営業所 〒532-0011 大阪府淀川区西中島4-11-21 新大阪コービル1F TEL 06 (6885) 0765 (代) FAX 06 (6885) 1976
名古屋営業所 〒465-0025 名古屋市名東区上社3-609 北村第一ビル1F TEL 052 (705) 1801 (代) FAX 052 (705) 1804
三郷工場 〒341-0035 埼玉県三郷市鷹野3-63 TEL 048 (955) 1211 (代) FAX 048 (955) 1218
真岡工場 〒321-4346 栃木県真岡市松山町5-2 TEL 0285 (82) 3426 FAX 0285 (82) 3430



Tokyo Business Office

Mikuni East Bldg., 6-13-10 Sotokanda, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0021, Japan
TEL +81-3-5812-2011 FAX +81-3-5812-2015
Home Page <http://www.kosakalab.co.jp/>
Mail tokyom@kosakalab.co.jp

●ご用命は下記の販売店へ

※仕様などは製品改良のため、お断りなく変更することがあります。
※Specifications may change as systems are up-graded.